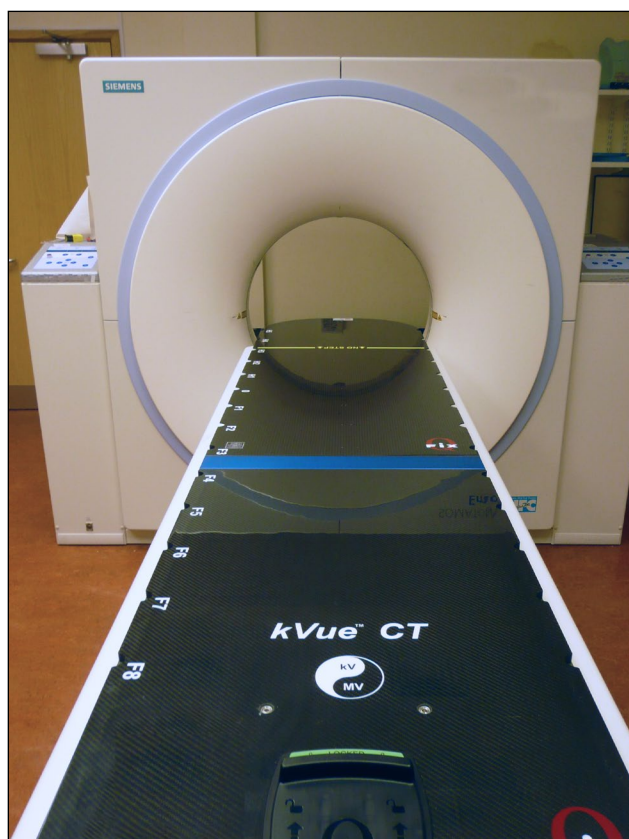




安装手册

RT-4550SS1、RT-4550SS2、RT-4550SS3
RT-4550KVSS1、RT-4550KVSS2 和
RT-4550KVSS3

Siemens QUANTUM™ 和 kVue™ CT 覆盖罩



Siemens kVue CT 覆盖罩



Siemens QUANTUM CT 覆盖罩



EC	REP	Advena Limited Tower Business Centre, 2nd Flr Tower Street, Swatar, BKR 4013 Malta	 美国制造，制造商为 科辅适 Qfix 440 Church Rd, Avondale, Pennsylvania, 美国 +1 484-720-6053 www.Qfix.com
----	-----	---	--

产品名称：人体定位袋
医疗器械备案号：20150038

QUANTUM 和 kVue 是 Qfix 的商标。

目录

一般注意事项	4
警告声明	4
附加警告	4
警告标签及说明	4
SIEMENS SOMATOM DUO CT	5
提供的部件	6
安装脚踏板	7
将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上	7
调整脚端碰锁配件上的支撑脚	8
调整头端对齐偏心盘	9
将 CT 插板定位于 CT 床板中心	11
安装验证	12
SIEMENS SOMATOM DEFINITION 64	13
提供的部件	14
安装脚踏板	15
将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上	15
调整头端定位块	17
安装验证	18
SIEMENS SOMATOM CT	19
提供的部件	20
安装脚端碰锁配件安装块	21
调整脚端碰锁配件	22
调整头端定位块	25
调整脚端碰锁配件位置	26
安装验证	26
SIEMENS MPT2N 床板	27
提供的部件	28
安装说明	29
调整 CT 覆盖罩	31
调整脚端安装块的高度	31
SIEMENS VARIO 2 RT 床板	34
提供的部件	35
安装说明	36
调整 CT 覆盖罩	37
调整脚端安装块的高度	37

一般注意事项

警告声明

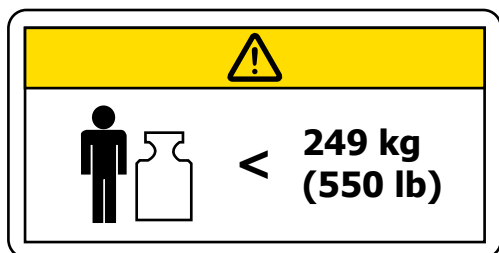
！警告！不得修改本设备。如本装置的任何部分承受过大载荷、出现损坏迹象或功能异常，请立即停止使用并通过 +1 484-720-6053 或 TECHSUPPORT@QFIX.COM 联系 QFIX。

附加警告

- 请勿超过底座制造商的额定载荷。
- 最大患者体重为 249 kg (550 磅) 或底座额定载荷，以较小者为准。
- 可能存在挤夹点并在 CT 覆盖罩上显示。
- 将床板和 CT 插板移入台架孔时要小心，以确保避免挤夹手部和手指。
- 不按照用户手册或安装手册中指定的方式使用本产品可能会不安全，因而不推荐这种做法。
- 使用未经批准的装置或附件可能会不安全，因而不推荐这种做法。

警告标签及说明

有关符号及其定义的列表，请参阅 Qfix.com。



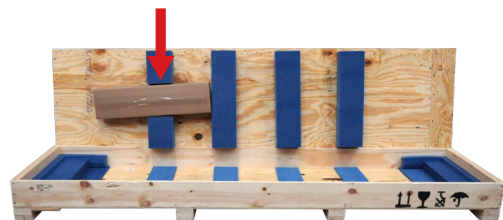
额定载荷

请勿超过 249 kg (550 磅) 均布载荷。



挤夹点

可能存在挤夹点，以该符号表示。

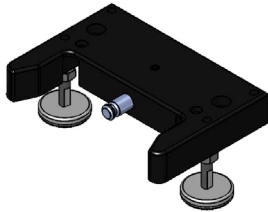
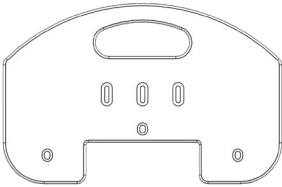
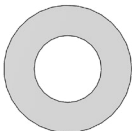
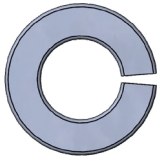
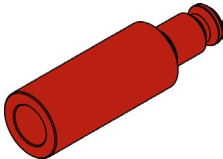
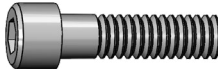
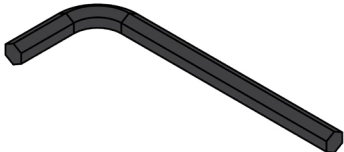


CT 硬件套件位于箱子盖中的纸箱内，如左侧照片所示。

SIEMENS SOMATOM DUO CT 安装手册

安装

提供的部件

 (1) 脚端碰锁配件	 (1) 脚踏板
 (1) Qfix 定位杆	 (3) 3000205, 平垫圈 # 10
 (1) 定心夹具	 (3) 3000288, 锁紧垫圈 # 10
 (1) 定位销	 (3) 3000193, 10-32 x .75" SHCS SS
 (1) 5/32" 艾伦扳手	所需工具 (未提供) : 7/16" 扳手 硬币、25 美分硬币或等同物

安装

安装脚踏板

1. 取下现有的 Siemens 脚踏板。保留紧固件以便重复使用 (图 1)。



图 1

2. 使用 Siemens 紧固件安装 Qfix 脚踏板 (图 2)。

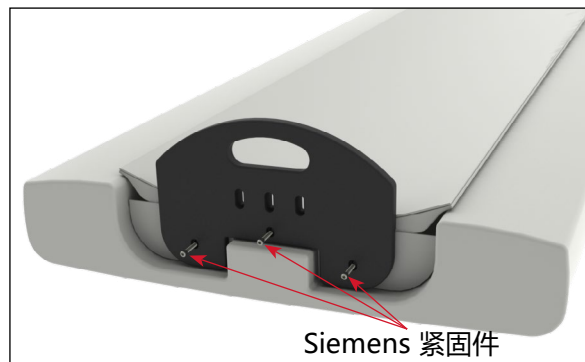


图 2

将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上

1. 将 CT 覆盖罩放置在 Siemens 工作台上, 脚端碰锁配件安装块距离接触脚踏板几英寸, 且 CT 覆盖罩位于 Siemens 工作台中心 (图 3)。

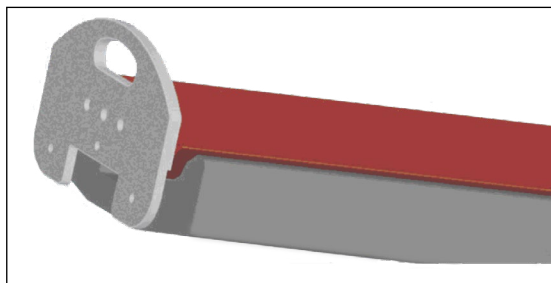


图 3

安装

2. 使用提供的带垫圈和锁紧垫圈的 (3) 10-32 x 0.75" 长螺钉, 通过提供的艾伦扳手将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上 (图 4 和 5)。请勿完全拧紧螺钉。

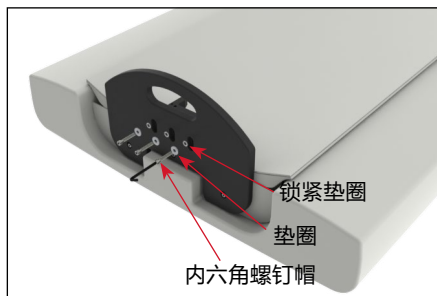


图 4

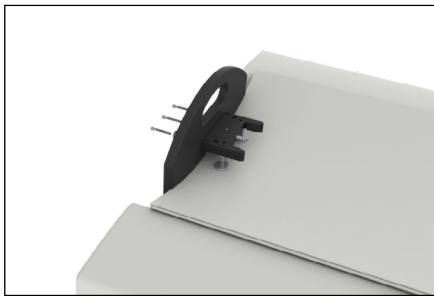
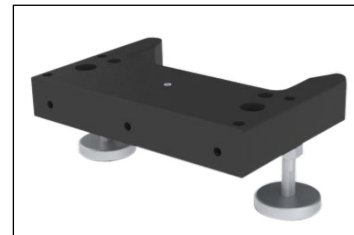


图 5



脚端碰锁配件背面

调整脚端碰锁配件上的支撑脚

1. 将 CT 覆盖罩滑离脚端 (图 6)。
2. 将红色定位销连接到脚端销钉块上 (图 7)。
3. 调整脚端销钉配件安装块上的支撑脚以接触工作台 (图 7)。
4. 在将红色销钉对准 CT 释放碰锁时, 将 CT 配件内外滑动。可以通过调整脚端销钉配件上的脚高度来进行对齐。
5. 一旦红色销钉易于插入和弹出, 使用 $\frac{7}{16}$ " 扳手固定锁紧螺母 (图 8)。锁紧螺钉
6. 按解锁符号指示的方向拉回释放手柄, 从 CT 上取下红色定位销。
7. 将 CT 覆盖罩一直滑向脚端, 直至手柄确认其已锁定。当仅显示绿色且无红色时, 确认 "LOCKED" (锁定)。
8. 若要取下, 拉/推手柄进行解锁, 并继续推离 CT, 使其距碰锁 3-4 英寸。



图 6

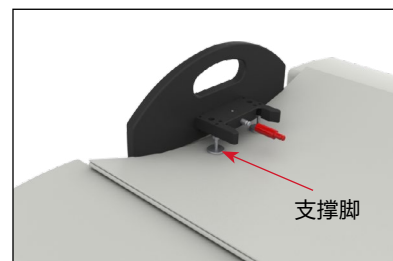


图 7

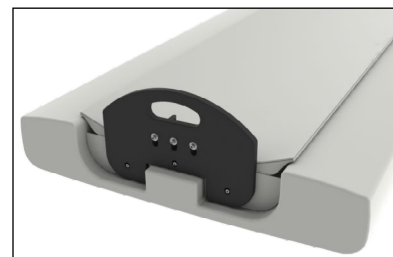


图 8

安装

调整头端对齐偏心盘

头端对齐偏心盘为 CT 覆盖罩头端至 CT 床板的接合提供中心定位和夹持动作。当在 CT 覆盖罩的两侧同等旋转偏心盘时, 您可以调整与 CT 床板的拟合情况。调整的目标是将 CT 覆盖罩牢固固定在中心, 并且还可在 CT 床板上滑入/滑出 (图 9 和 10)。

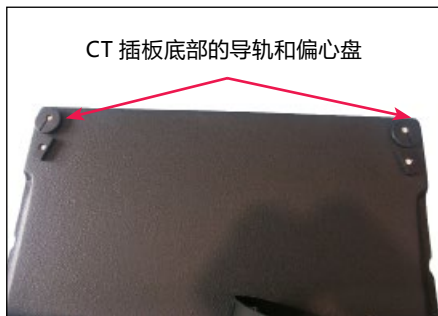


图 9

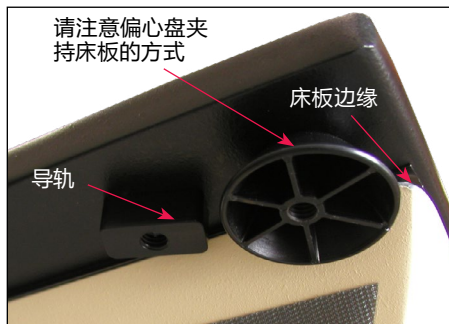


图 10

1. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 伸出头端 3-4 英寸 (图 11)。
2. 将 CT 覆盖罩对准 CT 床板的中心线 (图 12)。

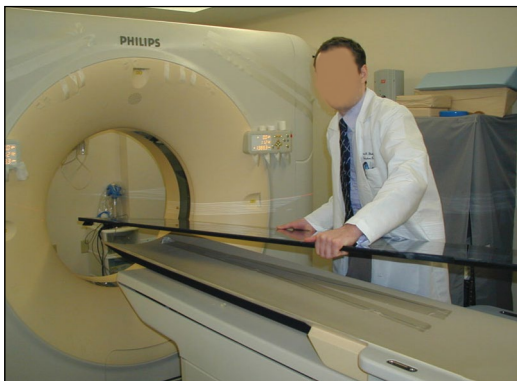


图 11



图 12

安装

- 滑向 CT 床板脚端, 与脚端碰锁配件接合。请勿锁定碰锁配件。从下方查看偏心盘, 旋转偏心盘直至 CT。覆盖罩将 CT 床板牢固固定在中心, 并且还可在 CT 床板上滑入/滑出 (图 13)。

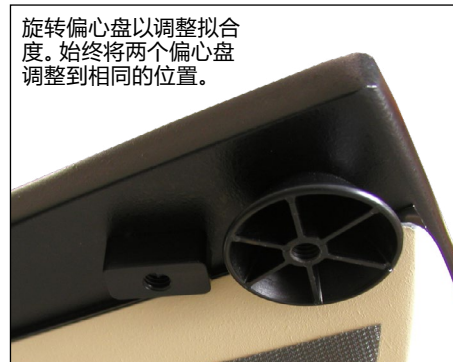


图 13

- 使用硬币拧紧塑料平头螺钉, 牢固固定偏心盘 (图 14)。

！注意！ 运输时, 头端对齐偏心盘与 CT 床板保持最大间隙。



图 14

- 检测拟合和滑动动作的调整, 并检测闭锁动作。装置应正确锁定和解锁。

安装

将 CT 插板定位于 CT 床板中心

1. 在 CT 覆盖罩上安装定位杆, 然后在 CT 覆盖罩头端的定位杆上设置定心夹具杆 (图 15)。

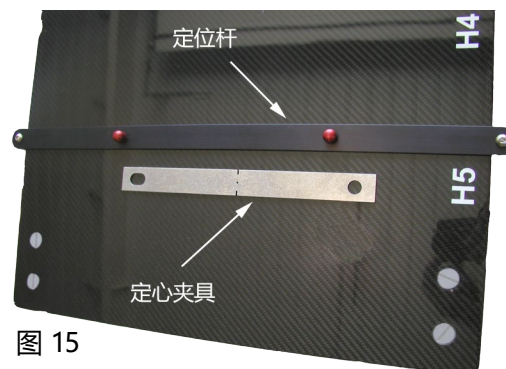


图 15

2. 使用 CT 激光对齐系统确定对齐光束射在定心夹具导向槽的位置 (图 16)。

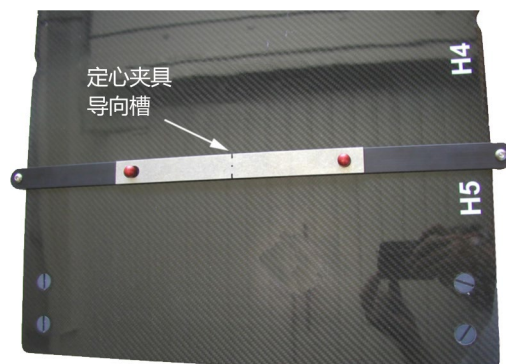


图 16

3. 旋转每个偏心盘, 直至 CT 覆盖罩将 CT 床板牢固固定在对齐光束的中心, 并还可在 CT 床板上滑入/滑出。

安装

安装验证

1. 确认床板能够毫无问题地在 'Z' 轴整个长度上移动。
重复进行机械和手动移动 (图 17)。
2. 确认 QA 体模固定器可以毫无问题地与 CT 连接/分离。
3. 确认床板能够毫无问题地在 'Y' 轴整个高度上移动
(图 17)。

！注意！Qfix 建议在安装验证后运行等中心测试扫描。

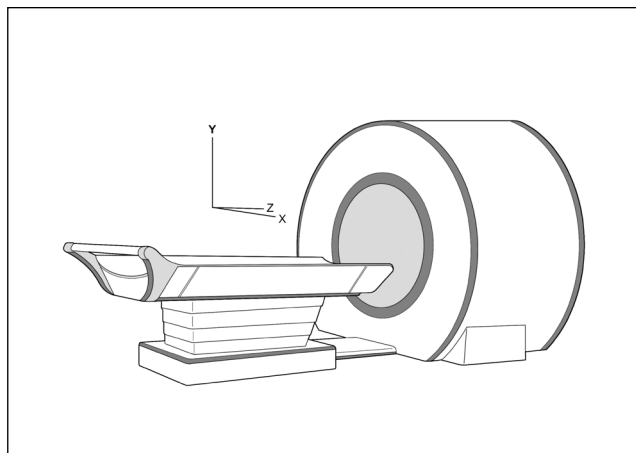


图 17

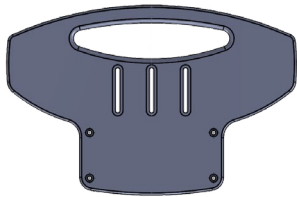
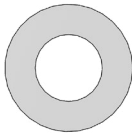
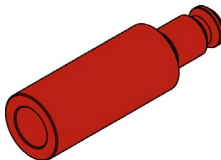
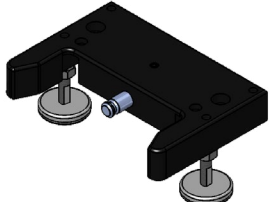
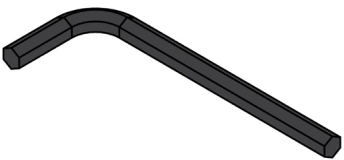
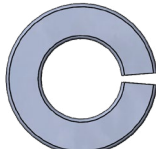
SIEMENS

Somatom Definition 64

安装手册

安装

提供的部件

 (1) SSD 64 脚端踏板	 (3) 3000205, 平垫圈 # 10
 (1) Qfix 定位杆	 (4) 3001783, M6 x 30 x 1 mm SHCS SS & (4) 3001789, M6 x 35 x 1 mm SHCS SS
 (1) 定心夹具	 (3) 3000193, 10-32 x .75" SHCS SS
 (1) 定位销	 (1) 脚端碰锁碰锁配件
 (1) 3/16" 艾伦扳手	所需工具 (未提供) : 7/16" 扳手 5 mm 套筒 25 美分硬币或等同物
 (3) 3000288, 锁紧垫圈 # 10	

安装

安装脚踏板

1. 取下现有的 Siemens 脚踏板。保留紧固件以便重复使用。
2. 使用提供的 M6 x 35 mm SHCS 安装脚踏板 (图 18)。

！注意！ 某些床板可能需要 M6 x 30 mm SHCS。

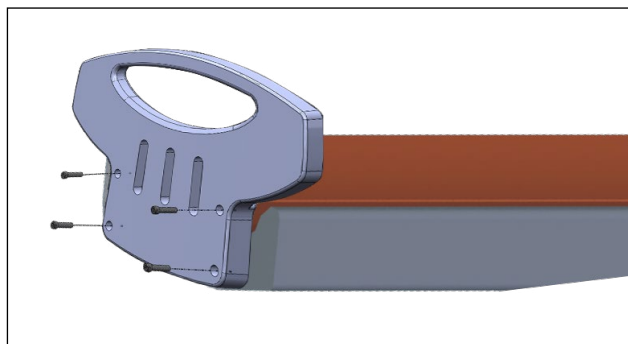


图 18

将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上

1. 将 CT 覆盖罩放置在带脚端的 Siemens 床板上, 脚端碰锁配件安装块距离接触脚端踏板几英寸, 且 CT 覆盖罩位于 Siemens 床板中心 (图 19)。

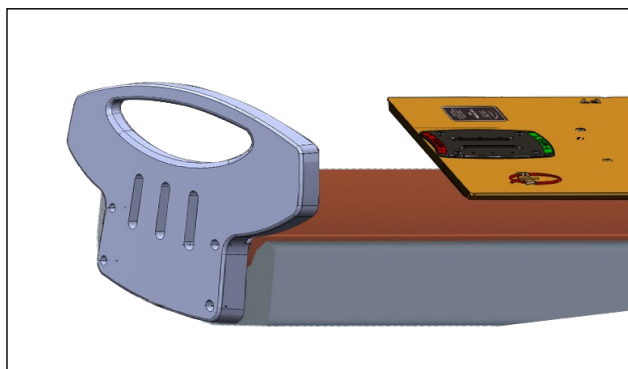


图 19

2. 使用提供的带垫圈和锁紧垫圈的 (3) 10-32 x 0.75" 长螺钉, 将脚踏板固定到脚端碰锁配件安装块上。请勿完全拧紧螺钉。完成步骤 7 后, 螺钉可完全拧紧 (图 20)。

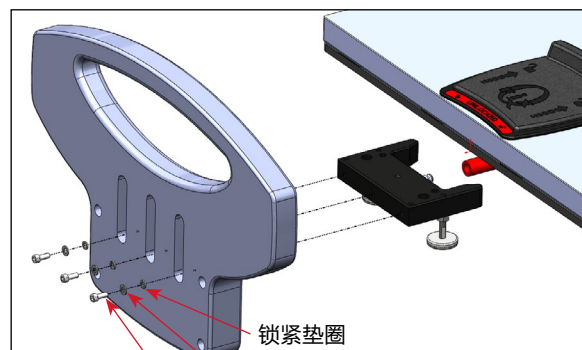


图 20

锁紧垫圈
垫圈
内六角螺钉帽

安装

3. 将红色定位销放入 CT 碰锁中, 直至其显示 "LOCKED" (锁定) (图 21)。
4. 调整脚端配件安装块上的支撑脚以接触工作台, 从而进行对准。
5. 现在, 在将红色定位销对准 CT 释放碰锁的同时将 CT 覆盖罩内外滑动。
6. 一旦红色定位销易于插入和弹出, 使用 $\frac{7}{16}$ " 扳手固定锁紧螺母。
7. 根据需要松开螺钉并调整脚端碰锁配件安装碰锁上的脚, 以便将 CT 碰锁对准红色定位销。CT 覆盖罩将顺利地与 CT 碰锁连接和从 CT 碰锁释放, 而不会绑定。
8. 按解锁符号指示的方向拉回释放手柄, 从 CT 上取下红色定位销。
9. 将 CT 覆盖罩一直滑向脚端, 直至手柄确认其已锁定。当仅显示绿色且无红色时, 确认 "LOCKED" (锁定)。
10. 若要取下, 拉/推手柄进行解锁, 并继续推离 CT, 使其距碰锁 3-4 英寸。



图 21

安装

调整头端定位块

1. 使用提供的 3 个塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉将头端定位块安装到 CT 覆盖罩上 (如果尚未安装)。您可以使用 25 分硬币或平头螺丝刀松开或拧紧螺钉 (图 22)。

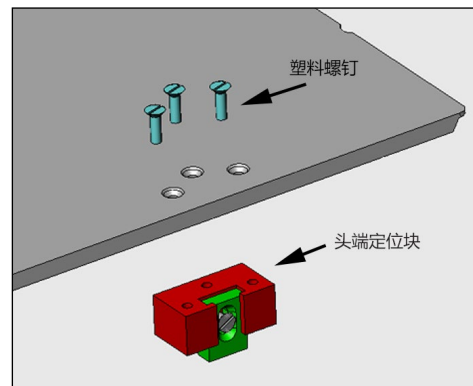


图 22

2. 通过松开塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉调整锁梢高度, 因此锁梢进入 CT 接合槽 (图 23)。
3. 使用塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉配件锁定。

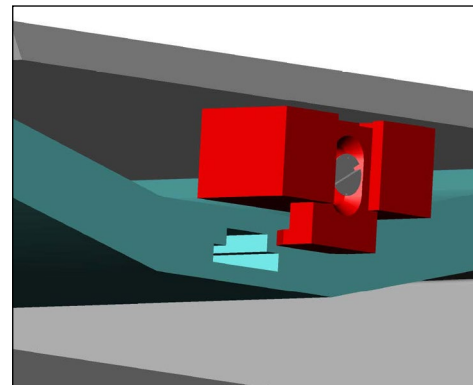


图 23

4. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 从左到右置于居中位置, 而且伸出 CT 头端 3-5 英寸 (图 24)。

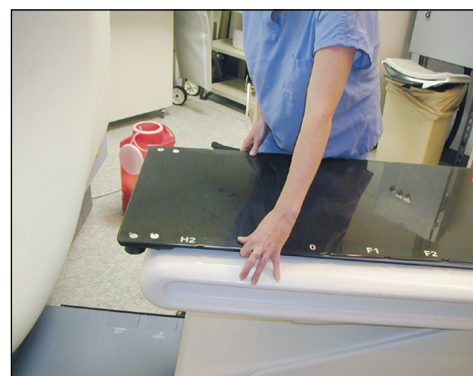


图 24

安装

5. 将 CT 覆盖罩朝向 CT 床板脚端滑动, 直至锁梢固定在 CT 床板配件安装孔上腔中。(此对齐将使 CT 端部左、右和垂直固定)(图 25)。

! 注意 ! 如果 CT 覆盖罩头端出现过度侧向移动, 则用提供的部件 2007474 替换头端定位块的凸出部。

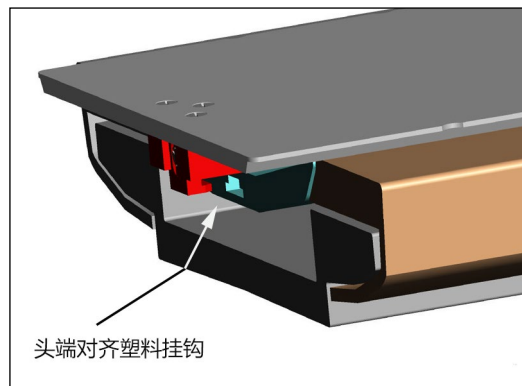


图 25

安装验证

1. 确认床板能够毫无问题地在 'Z' 轴整个长度上移动。重复进行机械和手动移动 (图 26)。
2. 确认 QA 体模固定器可以毫无问题地与 CT 连接/分离。
3. 确认床板能够毫无问题地在 'Y' 轴整个高度上移动 (图 26)。

! 注意 ! Qfix 建议在安装验证后运行等中心测试扫描。

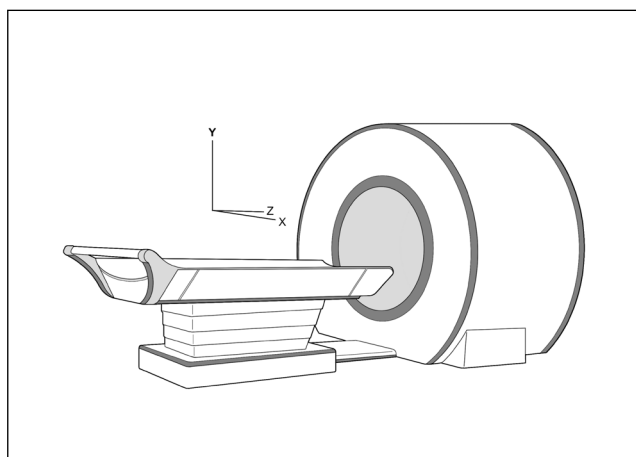
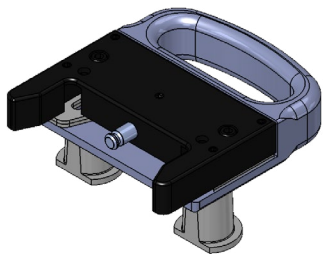


图 26

SIEMENS Somatom CT 安装手册

安装

提供的部件



(1) 脚端碰锁配件



(1) 1/8" 艾伦扳手



(1) Qfix 定位杆



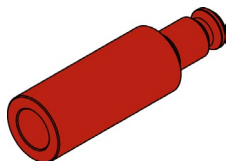
(2) 3000270, 1/4-20 x 1.25" SHCS SS
(附加件, 如果需要)



(1) 定心夹具

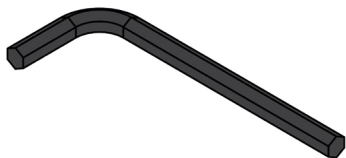


(2) 3000259, 1/4-20 x 1.125" SHCS SS
(附加件, 如果需要)



(1) 定位销

所需工具 (未提供) :
25 美分硬币或等同物

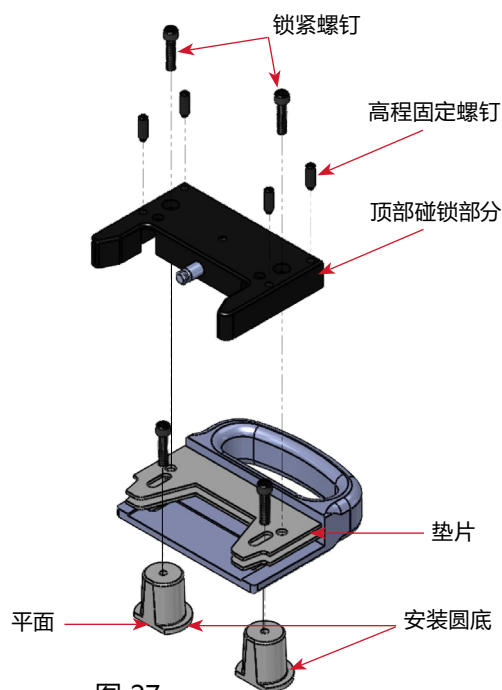


(1) 3/16" 艾伦扳手

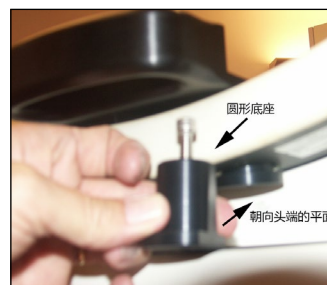
安装

安装脚端碰锁配件安装块

1. 将 Siemens 工作台脚端手柄安装配件放在 CT 床板的手柄上。运输时, CT 脚端手柄安装配件中安装有 (2) $\frac{1}{4}$ -20 x 1" SHCS 螺钉, 以固定安装圆底。
2. 通过取下顶部 $\frac{1}{4}$ -20 螺钉, 取下碰锁的顶部部分。继续从配件上卸下安装圆底 (图 27)。(您可能需要移动垫片以取下安装圆底。将所有部件放在一起)。



3. 从下面通过工作台手柄安装圆形底座。将平端指向 CT 床板的头端。您需要拆卸上面所示的碰锁以完成此操作 (图 28 和 29)。



安装

4. 重新组装碰锁, 如 A1 所示, 并使用 (2) 1/4-20 x 1" SHCS 将手柄固定到安装圆底上, 请勿完全拧紧 — 允许进行滑动调整。通过脚端手柄安装配件中的孔接触 SHCS (图 30)。



图 30

调整脚端碰锁配件

目的是验证插入 CT 床板上的红色定位销可自由滑动到脚端碰锁安装块上而不会绑定 (图 31)。

1. 将红色定位销的公端推入 CT 覆盖罩下侧块中的插口内 (图 32) 直至顶部的手柄显示 "LOCKED" (锁定) (图 33)。
2. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 伸出头端 3-4 英寸 (图 34)。将 CT 覆盖罩对准 CT 床板的中心线 (图 35)。

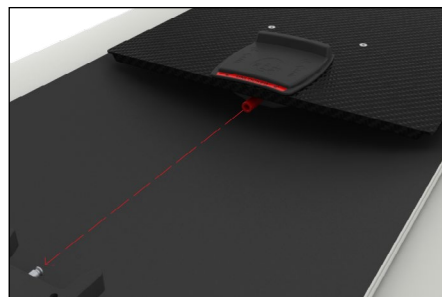


图 31



图 32

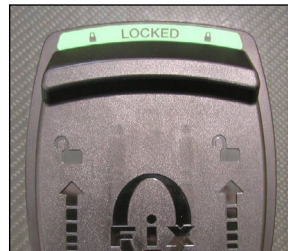


图 33

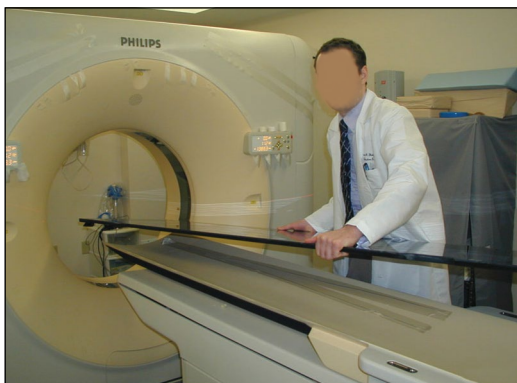


图 34



图 35

安装

3. 将 CT 覆盖罩朝 CT 床板脚端滑动, 直至红色定位销靠近脚端安装配件上的金属销钉 (图 36)。

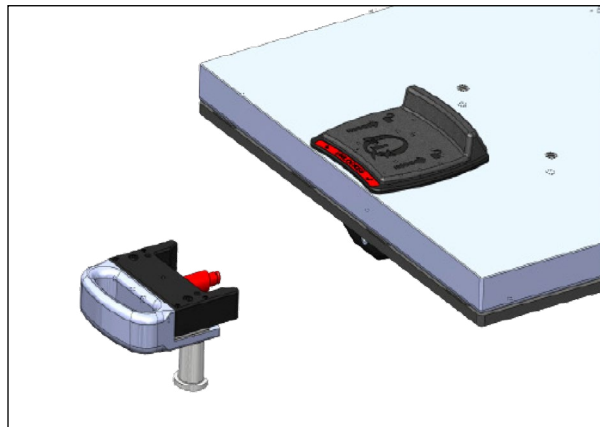


图 36

4. 使用 (4) 高程固定螺钉 (可在安装块找到) 通过 $\frac{1}{8}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 调整安装块销钉的高度 (图 37)。

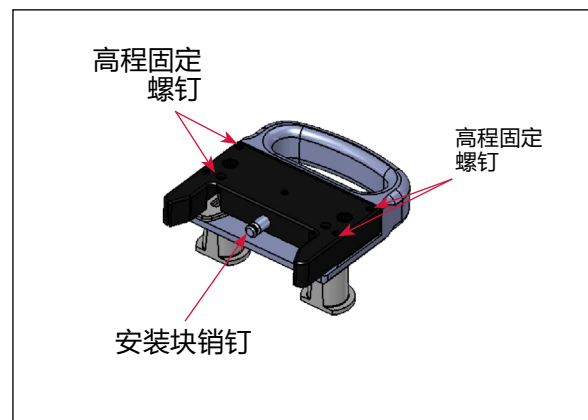


图 37

5. 将安装块销钉接合到红色定位销中, 并重新拧紧螺钉, 同时将安装块从一侧到另一侧平行固定到 CT 底部。CT 应可与安装块销钉接合或从安装块销钉脱离而不会绑定。
6. 通过使用 $\frac{3}{16}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 拧紧 (2) $\frac{1}{4}$ -20 x 1 锁紧螺钉, 锁定脚端碰锁安装块。
7. 拧紧螺钉时, 检查脚端碰锁安装块是否与隔板平行。如果需要更长的螺栓, 提供 (2) $\frac{1}{4}$ -20 x 1.25" 锁紧螺钉。
8. 通过前后移动 CT, 确认 CT 可在与安装块销钉接合或脱离的情况下使用, 而不会绑定。在进行此操作时, 确保 CT 保持在床板中心位置。验证安装块销钉是否与定位销平行且高度合适。
 - a. 如果定位销处于绑定状态, 您可以通过以下方式调整安装块销钉的倾斜度: 首先松开安装块螺钉。然后使用 $\frac{1}{8}$ 英寸艾伦扳手同等上下调整两个锁紧螺钉, 以改变倾斜度, 直至与定位销和 CT 床板保持水平, 轻轻地再次拧紧两个安装块螺钉。请勿过度拧紧。返回步骤 2。

安装

- 按解锁符号指示的方向拉回释放手柄, 从 CT 上取下红色定位销 (图 38)。
- 将 CT 覆盖罩一直滑向脚端, 直至手柄确认其已锁定。当仅显示绿色且无红色时, 确认 "LOCKED" (锁定) (图 39)。



图 38



图 39

- 若要取下, 拉/推手柄进行解锁, 并继续推离 CT, 使其距碰锁 3-4 英寸。

安装

调整头端定位块

1. 使用提供的 3 个塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉将头端定位块安装到 CT 覆盖罩上 (如果尚未安装)。您可以使用 25 分硬币或平头螺丝刀松开或拧紧螺钉 (图 40)。

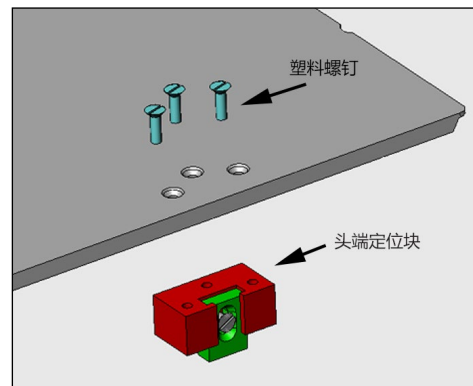


图 40

2. 通过松开塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉调整锁梢高度, 因此锁梢进入 CT 接合槽 (图 41)。
3. 使用配件中的塑料 $\frac{3}{8}$ -12 x 1.25" 平头螺钉锁定。

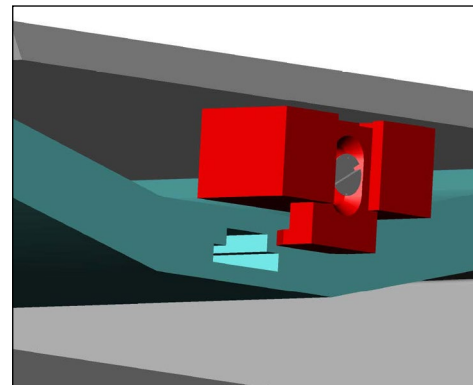


图 41

4. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 从左到右置于居中位置, 而且伸出 CT 头端 3-5 英寸 (图 42)。



图 42

安装

5. 将 CT 覆盖罩朝向 CT 床板脚端滑动, 直至锁梢固定在 CT 床板配件安装孔上腔中。(此对齐将使 CT 端部左、右和垂直固定) (图 43)。

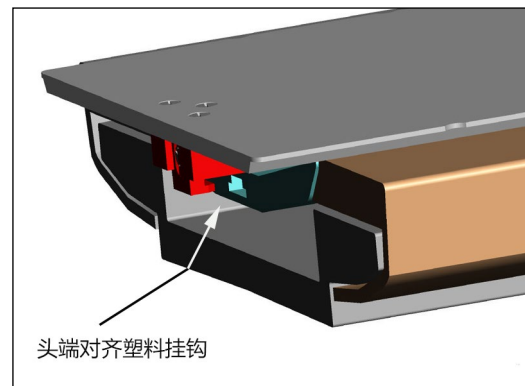


图 43

调整脚端碰锁配件位置

1. 可能需要重新调整脚端手柄安装配件。有关调整说明, 参见第 10 页“将脚端碰锁配件安装块固定到脚踏板上”部分。
2. 调整后, 将 CT 滑动到位。
3. 脚端碰锁应处于“LOCKED” (锁定) 位置 (图 44)。



图 44

安装验证

1. 确认床板能够毫无问题地在 'Z' 轴整个长度上移动。重复进行机械和手动移动 (图 45)。
2. 确认 QA 体模固定器可以毫无问题地与 CT 连接/分离。
3. 确认床板能够毫无问题地在 'Y' 轴整个高度上移动 (图 45)。

！注意！Qfix 建议在安装验证后运行等中心测试扫描。

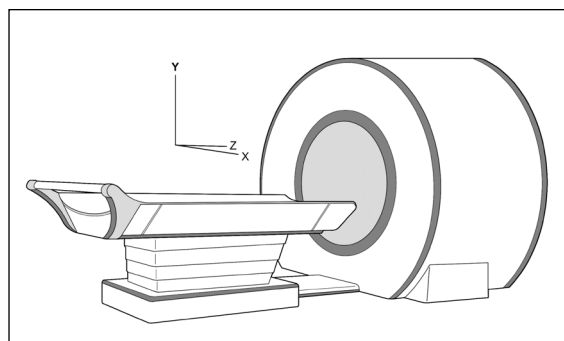
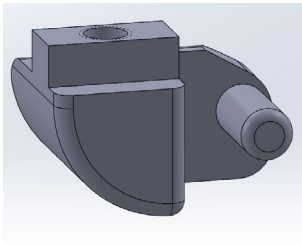


图 45

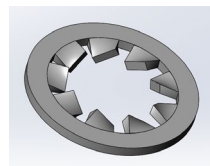
SIEMENS MPT2n 床板 安装手册

安装

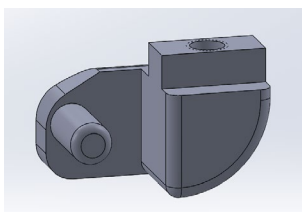
提供的部件



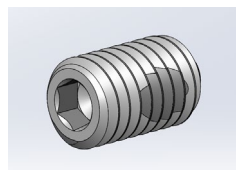
(1) 2007780, 边缘块, 右侧



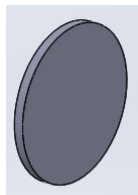
(2) 3002137, M5 锯齿状垫圈



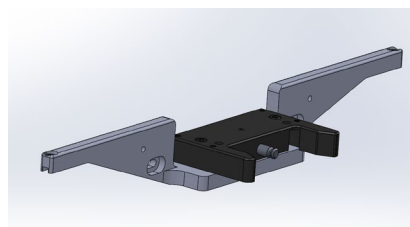
(1) 2007805, 边缘块, 左侧



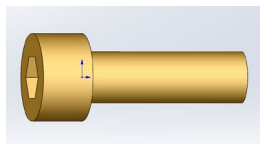
(2) 3002138, 固定螺钉, 锁定,
M6 x 1 x 10 mm



(2) 3002136, 粘性背衬圆盘,
直径 25 mm, 厚度 1.5 mm



(1) 碰锁配件



(2) 3001053, 内六角螺钉
M5 x 08 x 16 mm

安装

安装说明

1. 安装 P/N 3002136。如图所示, 在后盖上做一个铅笔标记, 从上边缘向下 19 mm, 并距离左边缘 106 mm。做另一个标记, 从上边缘向下 19 mm, 并距离右边缘 106 mm。从粘合剂上取下背衬, 粘贴在标记上方中心的后盖上 (图 46)。

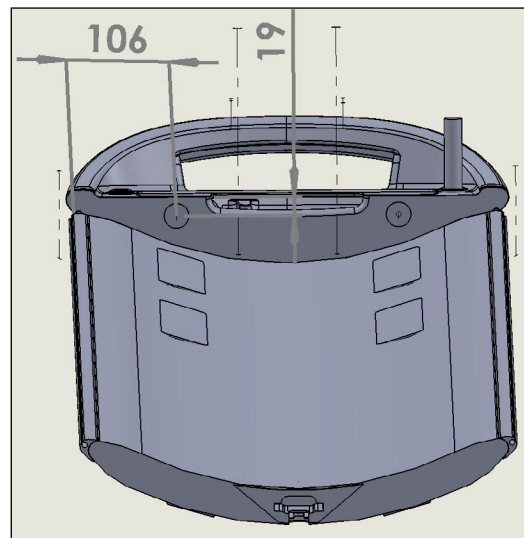


图 46

2. 将碰锁配件置于 CT 上, 如图 47 所示。

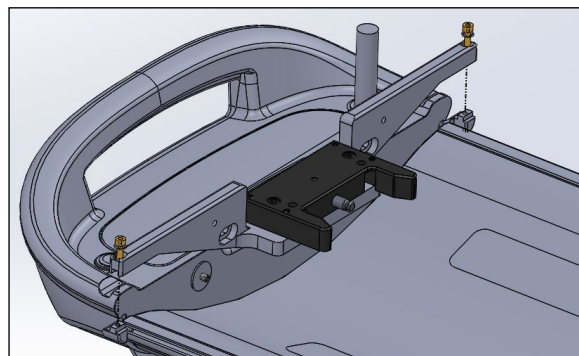


图 47

3. 将 P/N 2007780 和 2007805 上的销钉滑动到 CT 床板边缘的槽中, 如图 48 所示。

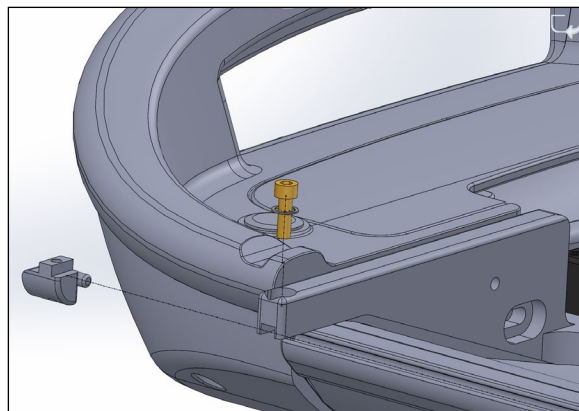


图 48

安装

4. 使用内六角螺钉 P/N 3001053 和锯齿状垫圈 P/N 3002137, 将 P/N 2007780 和 2007805 连接到碰锁配件上。拧紧螺钉时, 确保碰锁配件位于 CT 中心 (图 49) 。

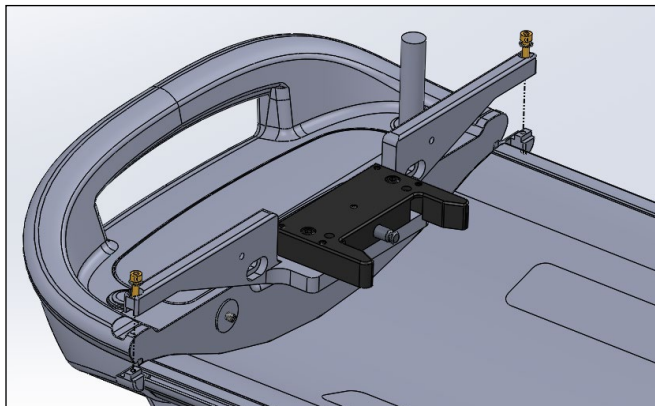
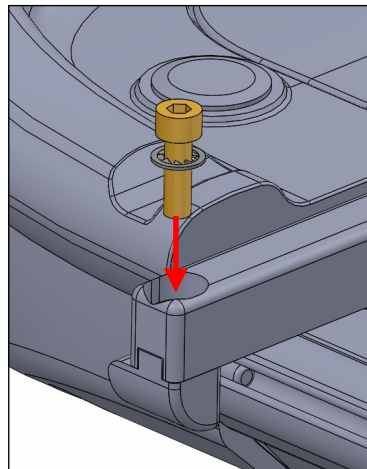


图 49



5. 然后同等拧紧固定螺钉 P/N 3002138 (2 个位置)。确保碰锁稳定且不动 (图 50) 。

！注意！请勿过度拧紧。过紧拧紧可能导致碰锁扭曲。

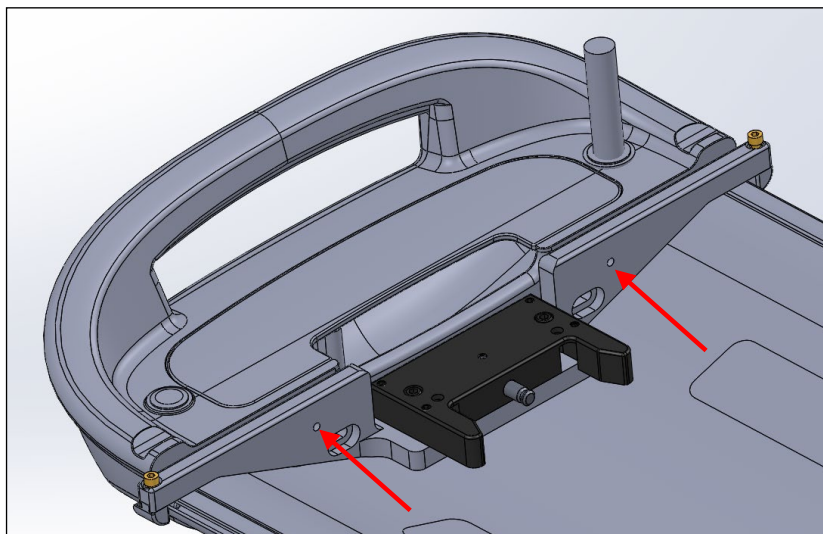


图 50

安装

调整 CT 覆盖罩

关于头端调整, 请参阅第 19 页 “调整头端定位块” 部分。

调整脚端安装块的高度

下一步的目的是验证插入 CT 床板上的红色定位销可自由滑动到脚端碰锁安装块上而不会绑定 (图 51)。

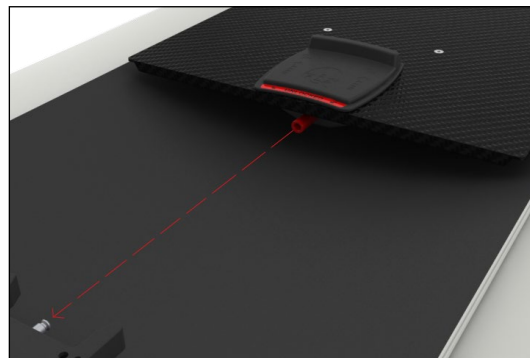


图 51

1. 将红色定位销的公端推入 CT 覆盖罩下侧块中的插口内 (图 52) 直至顶部的手柄显示 "LOCKED" (锁定) (图 53)。



图 52

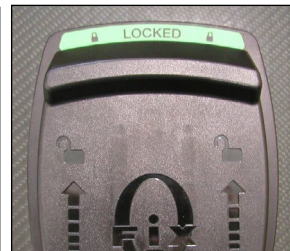


图 53

2. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 伸出头端 3-4 英寸 (图 54)。将 CT 覆盖罩对准 CT 床板的中心线 (图 55)。



图 54



图 55

安装

3. 将 CT 覆盖罩朝 CT 床板脚端滑动, 直至红色定位销靠近脚端安装配件上的金属销钉。此时, 需要进行调整, 以使 CT 覆盖罩正确接合脚端碰锁开关。

a. 首先调整现有 CT 上脚端碰锁安装块的高度, 方法是松开锁紧螺钉 (2) $\frac{1}{4}$ -20 (图 56)。

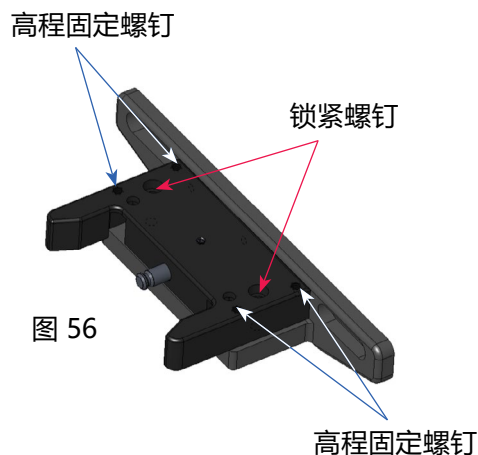


图 56

b. 使用 (4) 高程固定螺钉 (可在安装块找到) 通过 $\frac{1}{8}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 调整安装块的高度 (图 57)。

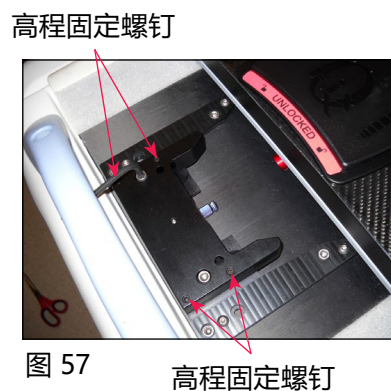


图 57

c. 根据需要调整高程固定螺钉, 然后将安装块销钉接合到红色定位销中, 并重新拧紧锁紧螺钉, 同时将安装块从一侧到另一侧平行固定到 CT 覆盖罩底部。

d. 通过使用 $\frac{3}{16}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 拧紧 (2) $\frac{1}{4}$ -20 x 1 锁紧螺钉, 锁定脚端碰锁安装块。

e. 拧紧螺钉时, 检查脚端碰锁安装块是否水平。如果需要更长的螺栓, 则提供一组更长的 $\frac{1}{4}$ -20 锁紧螺钉。

安装

4. 验证通过接合和释放 CT 覆盖罩可将 CT 覆盖罩推到和推离安装块销钉而不绑定。在进行此操作时, 确保 CT 覆盖罩保持在床板中心位置。验证安装块销钉是否与定位销平行且高度合适。
 - a. (如果定位销处于绑定状态, 可以通过以下方式调整安装块销钉的倾斜度: 首先松开安装块螺钉。然后使用 $\frac{1}{8}$ " 艾伦内六角扳手同等上下调整两个高程固定螺钉, 以改变倾斜度, 直至与定位销和 CT 床板保持水平。轻轻重新拧紧两个安装块螺钉。(请勿过度拧紧)。返回步骤 3。
5. 按解锁标志指示的方向拉回释放手柄, 从 CT 覆盖罩上取下红色定位销。

6. 将 CT 覆盖罩一直滑向脚端, 直至手柄确认其已锁定。当显示绿色 "LOCKED" (锁定) 且无红色时, 则表示已锁定 (图 58)。



图 58

7. 若要取下, 拉/推手柄进行解锁, 并继续推离 CT 覆盖罩, 使其距碰锁 3–4 英寸, 以验证其是否正常运行 (图 59)。

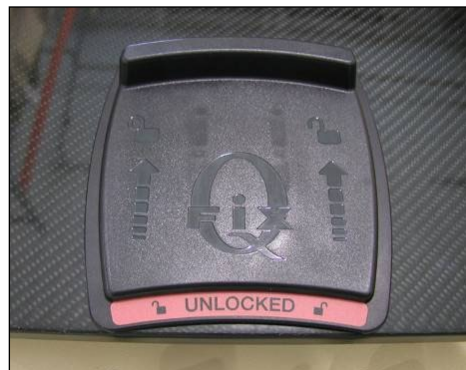


图 59

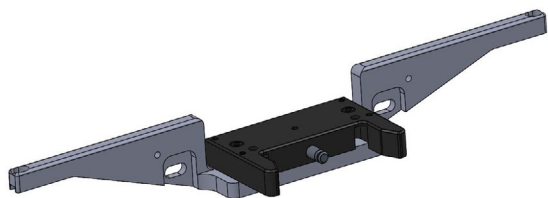
SIEMENS

Vario 2 RT 床板

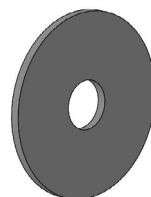
安装手册

安装

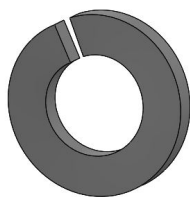
提供的部件



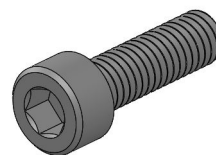
(1) 碰锁配件



(2) 3002347, 超大 M6 垫圈



(2) 3001826, M6 开口锁紧垫圈



(2) 3001551, 内六角螺钉 M6 x 1 x 20 mm

安装

安装说明

1. 将碰锁配件置于 CT 上, 如图 60 所示。

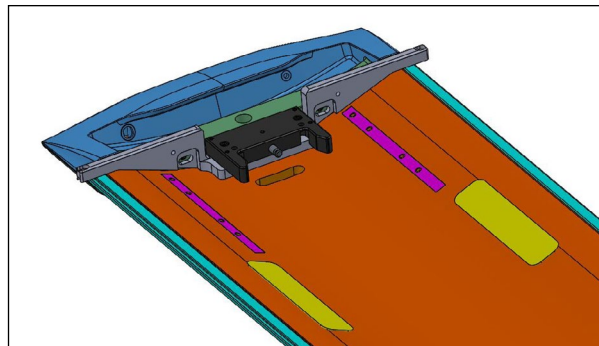


图 60

2. 将碰锁配件沿床板的宽度进行定心, 并确保碰锁配件上的槽与床板上的螺钉孔对准 (图 61)。

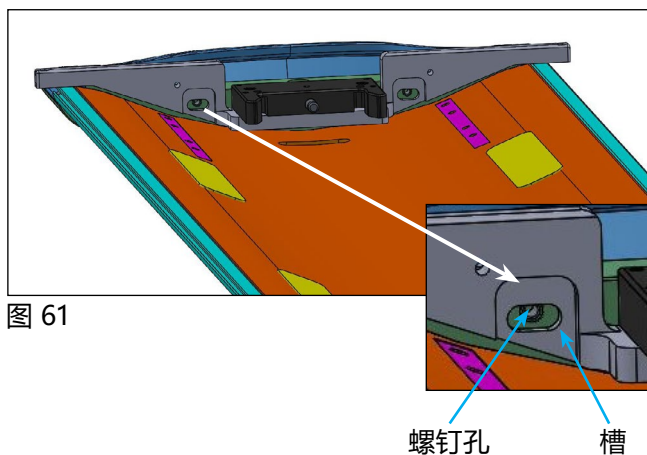


图 61

3. 使用内六角螺钉 (3001551)、开口锁紧垫圈 M6 (3001826) 和超大 M6 垫圈 (3002347) 将碰锁配件固定在床板上。拧紧螺钉时, 确保碰锁配件位于 CT 中心 (图 62)。

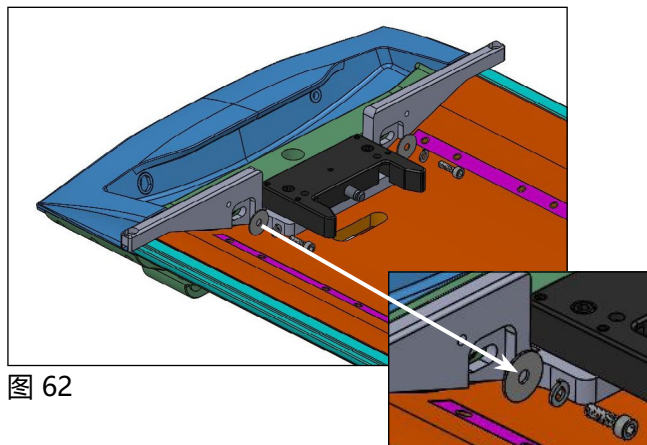


图 62

安装

调整 CT 覆盖罩

关于头端调整, 请参阅第 25 页“调整头端定位块”部分。

调整脚端安装块的高度

下一步的目的是验证插入 CT 床板上的红色定位销可自由滑动到脚端碰锁安装块上而不会绑定 (图 63)。

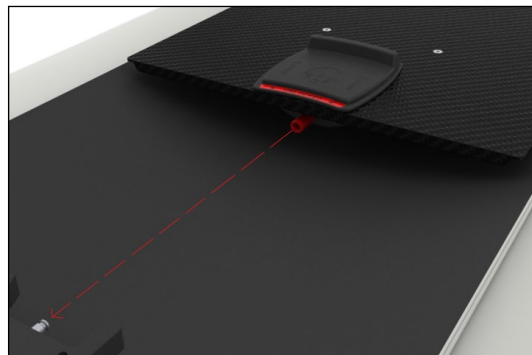


图 63

1. 将红色定位销的公端推入 CT 覆盖罩下侧块中的插口内 (图 64) 直至顶部的手柄显示 “LOCKED” (锁定) (图 65)。



图 64

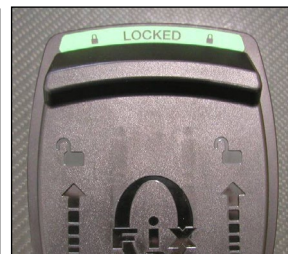


图 65

2. 将 CT 覆盖罩放置在 CT 床板上, 伸出头端 3-4 英寸 (图 66)。将 CT 覆盖罩对准 CT 床板的中心线 (图 67)。



图 66



图 67

安装

3. 将 CT 覆盖罩朝 CT 床板脚端滑动, 直至红色定位销靠近脚端安装配件上的金属销钉。此时, 需要进行调整, 以使 CT 覆盖罩正确接合脚端碰锁开关。
 - a. 首先调整现有 CT 上脚端碰锁安装块的高度, 方法是松开 (2) 锁紧螺钉 $\frac{1}{4}$ -20 (图 68)。

高程固定螺钉

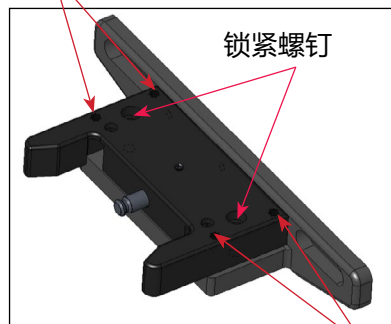


图 68

高程固定螺钉

- b. 使用 (4) 高程固定螺钉 (可在安装块找到) 通过 $\frac{1}{8}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 调整安装块的高度 (图 69)。

高程固定螺钉

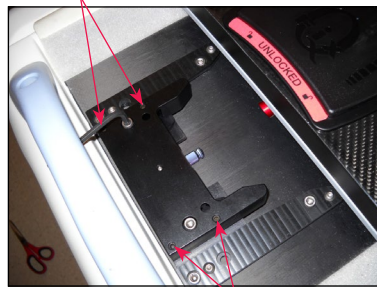


图 69

高程固定螺钉

- c. 根据需要调整高程固定螺钉, 然后将安装块销钉接合到红色定位销中, 并重新拧紧锁紧螺钉, 同时将安装块从一侧到另一侧平行固定到 CT 覆盖罩底部。
 - d. 通过使用 $\frac{3}{16}$ 英寸艾伦扳手 (已提供) 拧紧 (2) $\frac{1}{4}$ -20 x 1 锁紧螺钉, 锁定脚端碰锁安装块。
 - e. 拧紧螺钉时, 检查脚端碰锁安装块是否水平。如果需要更长的螺栓, 则提供一组更长的 $\frac{1}{4}$ -20 锁紧螺钉。

安装

4. 验证通过接合和释放 CT 覆盖罩可将 CT 覆盖罩推到和推离安装块销钉而不绑定。在进行此操作时, 确保 CT 覆盖罩保持在床板中心位置。验证安装块销钉是否与定位销平行且高度合适。
 - a. 如果定位销处于绑定状态, 可以通过以下方式调整安装块销钉的倾斜度: 首先松开安装块螺钉。然后使用 $\frac{1}{8}$ " 艾伦内六角扳手同等上下调整两个高程固定螺钉, 以改变倾斜度, 直至与定位销和 CT 床板保持水平。轻轻重新拧紧两个安装块螺钉。(请勿过度拧紧)。返回步骤 3。
5. 按解锁标志指示的方向拉回释放手柄, 从 CT 覆盖罩上取下红色定位销。

6. 将 CT 覆盖罩一直滑向脚端, 直至手柄确认其已锁定。当显示绿色“LOCKED”(锁定)且无红色时, 则表示已锁定(图 70)。



图 70

7. 若要取下, 拉/推手柄进行解锁, 并继续推离 CT 覆盖罩, 使其距碰撞 3-4 英寸, 以验证其是否正常运行(图 71)。



图 71



440 Church Road
Avondale, PA 19311 美国
www.Qfix.com

☎ +1 484.720.6053 / 800.526.5247

☎ +1 610.268.0588 / 800.831.8174

✉ sales@Qfix.com